

Kraków, dnia 5 stycznia 2010 r.

Nasz znak: SW.III.AB.7650-29/09

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 43-52 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. Nr 180 poz. 1495 z późniejszymi zmianami),
- art. 180 pkt. 3, art. 181 ust. 1 pkt. 4, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188 ust. 1, 2a i 5, w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 z późniejszymi zmianami.),
- art. 17 ust. 2 i 3 oraz art. 31 ust. 1 i 3, w związku z art. 18 ust. 1 i 2, art. 27 ust. 1, 2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 z późniejszymi zmianami),
- art. 13-14 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2009 r. Nr 79, poz. 666),
- art. 9 ustawy z dnia 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubażających warstwę ozonową (Dz. U. Nr 121, poz. 1263 z późniejszymi zmianami),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206),
- rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 2 września 2004 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla wyposażenia technicznego stosowanego przy wykonywaniu działalności związanej z substancjami kontrolowanymi (Dz. U. Nr 202, poz. 2071),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późniejszymi zmianami),

po rozpatrzeniu

wniosku CRT Recykling Sp. z o.o., ul. Gorce 8, 92 - 008 Łódź (data wpływu do Urzędu - 5 października 2009 r.), oraz jego uzupełnień z dnia 2 listopada 2009 r., bez znaku, z dnia 5 listopada 2009 r., bez znaku oraz z dnia 25 listopada 2009 r. bez znaku, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, uwzględniającego prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w miejscowości Chełmek, powiat Oświęcimski.

o r z e k a m

I. Udzielam CRT Recykling Sp. z o.o., ul. Gorce 8, 92 - 008 Łódź, pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

1. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	13 03 01	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	10
2.	13 03 06	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	10
3.	13 03 07	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10
4.	13 03 08	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	10
5.	14 06 01	Freony, HCFC, HFC	2,5
6.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,15
7.	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1000
8.	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	5
9.	16 06 02	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	5
10.	16 06 03	Baterie zawierające rtęć	2,5
11.	19 12 06	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,5
12.	19 12 11	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	25
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 25 02 02	1
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2,5
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2
5.	19 12 01	Papier i tektura	25
6.	19 12 02	Metale żelazne	100
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	500
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	600
9.	19 12 05	Szkło	1000
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50

11.	19 12 08	Tekstylia	20
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50

2. Miejscem wytwarzania odpadów wyszczególnionych w punkcie I.1 sentencji niniejszej decyzji będzie hala nr 33 A o powierzchni 449,78 m² znajdująca się działce nr 836/278 zlokalizowana przy ul. Plac Kilińskiego 1 (dojazd do hali od ul. Przemysłowej), w miejscowości Chełmek, powiat Oświęcimski, do której CRT Recykling Sp. z o.o., ul. Gorce 8, 92 -008 Łódź posiada tytuł prawny.

Odpady wyszczególnione w pkt. I.1 sentencji decyzji wytwarzane będą przez CRT Recykling Sp. z o.o. w związku z eksploatacją instalacji służącej do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, jak również z działalnością całego zakładu.

Zakład zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego stanowi :

- hala magazynowo-produkcyjna o powierzchni 432 m², w której znajdują się wydzielone miejsca do prowadzenia działalności związanej z odzyskiem odpadów i wydzielone sektorowo miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne;
- zaplecze biurowo – socjalne o powierzchni 17,78 m².

Działalność w zakresie odzysku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będzie prowadzona na następujących instalacjach technologicznych:

- linia do odzysku lodówek,
- linia do przetwarzania kineskopów CRT i monitorów komputerowych, składająca się z trzech niezależnych jednostek:
 - a) stanowiska do demontażu odbiorników TV i monitorów;
 - b) systemu cięcia i rozdziału laserowego;
 - c) systemu czyszczenia szkła;
- linia do odzysku pozostałego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego, małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt audiowizualny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy).

W skład wyposażenia zakładu wchodzi:

- stanowisko przyjęcia odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- waga do ważenia przyjmowanego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i innych odpadów,
- stanowisko testujące zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny,
- stoły robocze o konstrukcji stalowej do ręcznej rozbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- urządzenie do odsysania freonu z lodówek,
- odkurzacz przemysłowy do okurzania sprzętu,
- nieprzepuszczalne podłóże,
- narzędzia i elektonarzędzia do ręcznej obróbki odpadów tj. śrubokręt, młotek, elektryczny śrubokręt, wiertarka, elektryczna przecinarka,

- ręczne wózki paletowe do transportu wewnętrznego,
- wózek widłowy,
- magazyn na zdemontowane części składowe przeznaczone do ponownego użycia - regały ustawione wzdłuż ścian hali,
- specjalistyczne pojemniki do magazynowania odpadów zawierających substancje niebezpieczne, w tym do magazynowania baterii, kondensatorów zawierających PCB,
- kontenery o konstrukcji siatkowej, pojemniki typu BIG BAG,
- separator cieczy wraz z odstojnikiem i odolejaczem.

3. Przedmiotowa działalność, jak również gospodarka wytwarzanymi w jej wyniku odpadami, będzie prowadzona zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz ustawy o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu.

4. Ustala się następujące sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punkcie I.1 sentencji niniejszej decyzji, będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku, lub w przypadku braku możliwości ich odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Transport przekazywanych odpadów do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany przez podmioty odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

5. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów:

Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Będą to wydzielone i opisane miejsca magazynowe na terenie hali produkcyjnej (znajdujące się w pobliżu stanowisk demontażu).

Wszystkie wytwarzane odpady magazynowane będą:

- w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach o szczelnym, utwardzonym podłożu, zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich;
- w sposób selektywny oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, tj. nie dłużej niż przez okres 3 lat dla odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania (z wyjątkiem składowania) oraz nie dłużej niż przez okres 1 roku dla odpadów przeznaczonych do składowania. Odpady w postaci zużytych baterii i akumulatorów przeznaczonych do przetwarzania i recyklingu mogą być magazynowane nie dłużej niż przez okres 1 roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	13 03 01	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	Selektywnie w szczelnych, specjalistycznych, pojemnikach lub opakowaniach umieszczonych w oznakowanych kontenerach w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
2.	13 03 06	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	W oznakowanych pojemnikach lub opakowaniach zabezpieczonych przed uszkodzeniem, umieszczonych w opisanych kontenerach lub w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
3.	13 03 07	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W szczelnych, oznaczonych pojemnikach lub opakowaniach, umieszczone w oznaczonych kontenerach w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
4.	13 03 08	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	W specjalistycznych pojemnikach lub opakowaniach umieszczanych w opisanych kontenerach w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
5.	14 06 01	Freony, HCFC, HFC	W specjalistycznej butli, która stanowi integralną część urządzenia do odsysania czynników chłodniczych, w hali produkcyjnej; po jej zapelnieniu butla będzie przekazana do opróżnienia przez zakład prowadzący recykling freonu
6.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W szczelnych, oznakowanych pojemnikach lub opakowaniach umieszczanych w wyznaczonych kontenerach w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
7.	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	W specjalistycznych, oznaczonych pojemnikach lub opakowaniach, umieszczanych w oznaczonych kontenerach w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej

8.	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	Selektywnie, w oznakowanych, szczelnych, specjalistycznych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w nich; w wydzielonym i opisanym miejscu hali produkcyjnej
9.	16 06 02	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	
10.	16 06 03	Baterie zawierające rtęć	
11.	19 12 06	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W oznaczonych kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
12.	19 12 11	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	W specjalistycznych pojemnikach lub kontenerach, w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu BIG BAG, w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W opisanych kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu BIG BAG, w wyznaczonym i opisanym miejscu w hali produkcyjnej
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Selektywnie, w oznakowanych, szczelnych, specjalistycznych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w nich; w wydzielonym i opisanym miejscu hali produkcyjnej
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
5.	19 12 01	Papier i tektura	W oznaczonych kontenerach i pojemnikach, w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
6.	19 12 02	Metale żelazne	W pojemnikach, w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	W oznakowanych pojemnikach lub kontenerach, umieszczonych w wydzielonym i opisanym miejscu hali produkcyjnej

8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pojemnikach lub kontenerach, w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
9.	19 12 05	Szkło	W opisanych pojemnikach lub kontenerach umieszczonych w wydzielonym i opisanym miejscu magazynowym hali produkcyjnej
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W specjalnie wyznaczonych do tego celu, opisanych pojemnikach lub kontenerach, umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej
11.	19 12 08	Tekstylia	W oznaczonych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym i opisanym miejscu hali produkcyjnej
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W oznaczonych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym i opisanym miejscu hali produkcyjnej

II. CRT Recykling Sp. z o.o., ul. Gorce 8, 92 -008 Łódź, prowadzi równocześnie działalność w zakresie odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

1. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	09 01 11	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	0,5
2.	16 02 11	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	500
3.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	350
4.	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	200
5.	20 01 23	Urządzenia zawierające freony	600
6.	20 01 35	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	1000
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	0,5
2.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	0,5

3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	250
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	250
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2,5
6.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	300

2. Miejszem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów wyszczególnionych w punkcie II.1 sentencji decyzji będzie hala nr 33 A o powierzchni 449,78 m², znajdująca się działce nr 836/278 zlokalizowana przy ul. Plac Kilińskiego 1 (dojazd do hali od ul. Przemysłowej), w miejscowości Chełmek, powiat Oświęcimski, do której Zakład CRT Recykling Sp. z o.o., ul. Gorce 8, 92 -008 Łódź posiada tytuł prawny.

3. Określam grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego, jakie zgodnie z ustawą z dnia 29 lipca 2005 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. Nr 180, poz. 1495 z późniejszymi zmianami) **mogą być przyjmowane do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego** – tj. do Spółki CRT Recykling Sp. z o.o., ul. Gorce 8, 92- 008 Łódź:

Grupa	Rodzaj sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1.	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pralki
	5. Suszarki do ubrań
	6. Zmywarki
	7. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki
	8. Piece elektryczne
	9. Elektryczne płyty grzejne
	10. Mikrofalówki
	11. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	12. Elektryczne urządzenia grzejne
	13. Grzejniki elektryczne
	14. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	15. Wentylatory elektryczne
	16. Urządzenia klimatyzacyjne
	17. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
2.	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Odkurzacze

	2. Zamiatacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3.	Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny
	A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące
	B. Komputery osobiste:
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki
	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. Faksy

	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
4.	Sprzęt audiowizualny
	1. Odbiorniki radiowe
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi
	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innej technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych
6.	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych
	1. Wiertarki
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia
	4. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	5. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7.	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi

- | |
|--|
| 6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem |
| 7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy |

4. Szczegółowy opis metody odzysku odpadów.

Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą poddawane procesowi odzysku R14 - inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części oraz R15 - przetwarzanie odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu.

Przyjęty zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny będzie w pierwszej kolejności ważony. Następnie po dokonaniu czynności administracyjnych, będzie miała miejsce wstępna segregacja odpadów na grupy: telewizory, lodówki i pozostały sprzęt. Tak przygotowany sprzęt wózkami ręcznymi zostanie przetransportowany na odpowiednie miejsce magazynowania danego asortymentu, gdzie będzie gromadzony na szczelnym i utwardzonym podłożu, w wydzielonych i opisanych miejscach hali.

Proces odzysku będzie odbywał się na liniach ręcznego i mechanicznego demontażu. W pierwszej kolejności będą usuwane składniki niebezpieczne, materiały lub części składowe określone w załączniku nr 2 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. Nr 180, poz. 1495 z późniejszymi zmianami). Urządzenia lub elementy zawierające PCB, azbest oraz substancje promieniotwórcze będą wymontowywane i zbierane do ilości optymalnych do transportu. Pełnosprawne elementy zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego po sprawdzeniu stanu technicznego będą przez Spółkę odsprzedawane. Do czasu odsprzedaży elementy te będą magazynowane w wydzielonym miejscu magazynu w opisanych pojemnikach.

- Odzysk lodówek

W pierwszej kolejności, na stanowisku wstępnego demontażu zużytego sprzętu chłodniczego odsysany będzie czynnik chłodniczy za pomocą urządzenia do odsysania czynników chłodzących. Jest to niewielkich rozmiarów skrzynka z uchwytem, która jest wyposażona w wbudowany zawór, sprężarkę, butle na odsysany czynnik chłodniczy, wbudowany wentylator oraz system samooczyszczania po zakończonej pracy stacji. Urządzenie to jest sterowane automatycznie. Do obwodu chłodniczego lodówki urządzenie to podłączone jest przez zawór i zasysa czynnik chłodniczy do butli znajdującej się na jego wyposażeniu. Po napełnieniu butla będzie transportowana do wydzielonego miejsca w magazynie i wymieniana na pustą przez zakład prowadzący recykling freonu. Po czym na stanowisku do demontażu ręcznego, przy użyciu elektronarzędzi, następować będzie ręczny demontaż obudowy, elementów metalowych, tworzyw sztucznych i pozostałych elementów wyposażenia tj. obwodów elektrycznych i kabli. Zdemontowane części po uzbieraniu ich do ilości optymalnych do transportu będą przekazywane podmiotom prowadzącym działalność w zakresie recyklingu, bądź innego niż recykling procesu odzysku.

Linia do odzysku lodówek przeznaczona jest do usuwania freonów z układów zamkniętych lodówek - nie będzie przetwarzała pianek izolacyjnych z obudowy lodówek zawierającej ewentualne freony.

Odzysk odpadów w postaci zużytego sprzętu, zawierającego czynniki chłodnicze, będzie prowadzony z wykorzystaniem odpowiedniego wyposażenia technicznego oraz w sposób skutecznie zapobiegający emisji substancji kontrolowanych do środowiska. Demontaż

urządzeń i odzysk substancji kontrolowanych będzie prowadzony przez osobę posiadającą świadectwo kwalifikacji w tym zakresie oraz zgodnie z wymogami ustawy z dnia 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubażających warstwę ozonową (Dz. U. Nr 121, poz. 1263 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 2 września 2004 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla wyposażenia technicznego stosowanego przy wykonywaniu działalności związanej z substancjami kontrolowanymi (Dz. U. Nr 202, poz. 2071).

- Odzysk telewizorów i monitorów

Odzysk telewizorów i monitorów będzie przeprowadzany na Linii do przetwarzania kineskopów CRT i monitorów komputerowych, składającej się z trzech niezależnych jednostek:

A) Stanowiska do demontażu odbiorników TV i monitorów:

1. Przenośnik wolno-rolkowy podający do stanowiska roboczego (długość -15 m).
2. Cztery podwójne stacje robocze – do demontażu odbiorników i telewizorów.
3. Przenośnik podający ze stacji roboczej (długość - 15m).
4. Przenośnik podający do komory cięcia laserowego (długość -1,5 m).

B) Systemu cięcia i rozdziału laserowego w skład którego wchodzi:

1. Komora cięcia laserowego.
2. Głowica cięcia laserowego.
3. Rezonator laserowy.
4. Panel sterowniczy.
5. Chłodzenia.
6. Próżniowy odsysacz warstwy luminescencyjnej.
7. Przenośnik zbierający (długość - 3,2 m).
8. Stacja rozdzielania szkła.

C) Systemu czyszczenia szkła złomnego z następujących urządzeń:

1. Przenośnika podającego dla szkła lejkowego (długość - 10m).
2. Przenośnika podającego do szkła panelowego (długość -10 m).
3. Zintegrowanego bębna krusząco – czyszczącego do szkła lejkowego.
4. Zintegrowanego bębna krusząco – czyszczącego do szkła panelowego.
5. Przenośnika podającego do szkła lejkowego z magnetycznym separatorem (długość - 4m).
6. Odbierającego przenośnika dla szkła panelowego (długość - 4m).
7. System usuwania pyłu.

W pierwszej kolejności demontaż telewizorów oraz monitorów następować będzie przez ręczno-mechaniczne wyizolowanie za pomocą urządzeń elektryczno-pneumatycznych na stacjach roboczych (stołach do demontażu) następujących elementów: obudowy, głośników, płytek drukowanych, kineskopu. Wyodrębnione elementy z wyjątkiem kineskopu będą wrzucane do opisanych pojemników i po uzbieraniu ilości optymalnych do transportu będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Kineskopy będą przejmowane na wyznaczone stanowiska robocze. Zdemontowane kineskopy, pozbawione taśmy antywybuchowej oraz próżni, przenoszone będą pojedynczo do komory cięcia laserowego poprzez automatyczny podajnik. W komorze tej dochodzi do przecięcia kineskopu przez pełne 360^o.

